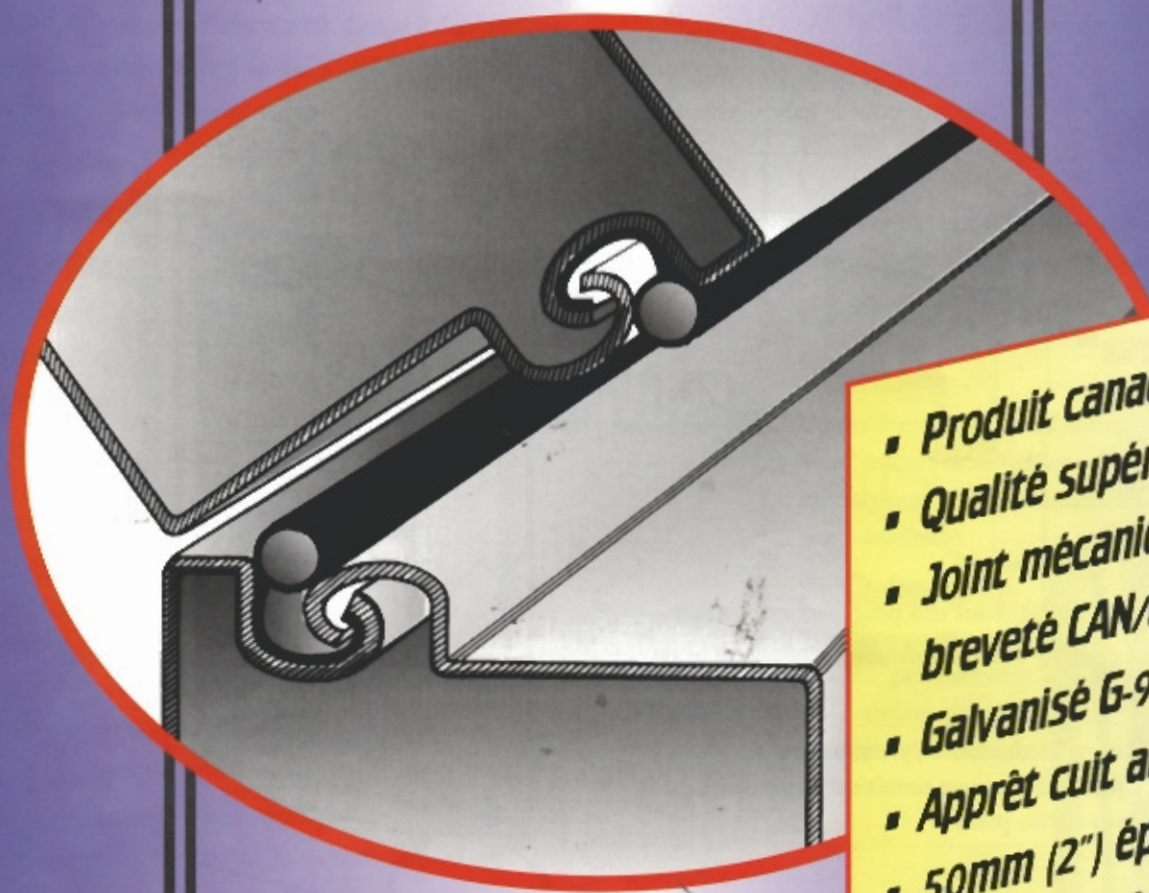


Une porte de garage ultra robuste



- **Produit canadien**
- **Qualité supérieur**
- **Joint mécanique continu
breveté CAN/U.S.A.**
- **Galvanisé G-90**
- **Apprêt cuit au polyester**
- **50mm (2") épaisseur**
- **Disponible dans toutes
dimensions possibles**

 **ECONOTHERM®**

Acier galvanisé

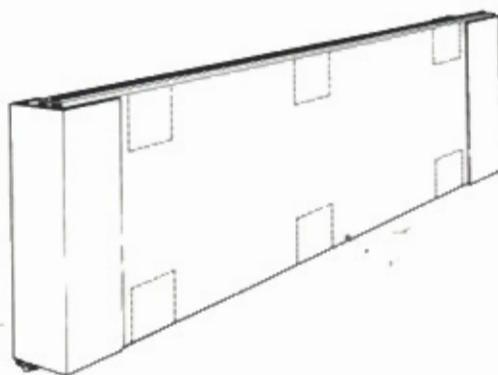
L'acier galvanisé qui est utilisé pour la fabrication des panneaux "Econotherm" sera de l'acier galvanisé à chaud au zinc de qualité commerciale conforme aux normes d'acier A653/A653M (anciennement ASTM A446 grade A et ASTM A525-71), désignation G90 de beaucoup supérieure à la compétition, pour le galvanisage. L'épaisseur de l'acier sera de .022.

Fini des panneaux "Econotherm"

Les portes de garage de marque "Econotherm" sont enduites d'un apprêt cuit au polyester de couleur blanc-os

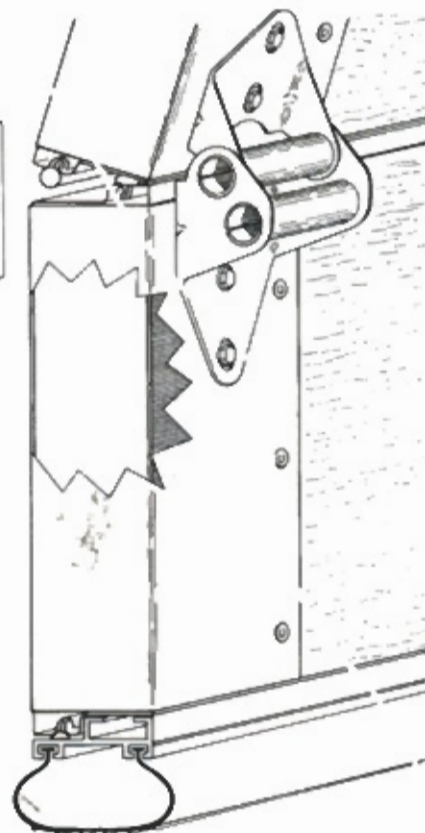
(QC4461) ou beige (QC 2150). Tous nos panneaux ont un fini grain de bois. Un fini grain de bois avec double rainures est aussi disponible.

Des améliorations peuvent constamment y être apportées. Les demandes techniques relatives aux portes de garage peuvent donc être modifiées sans aucun préavis.



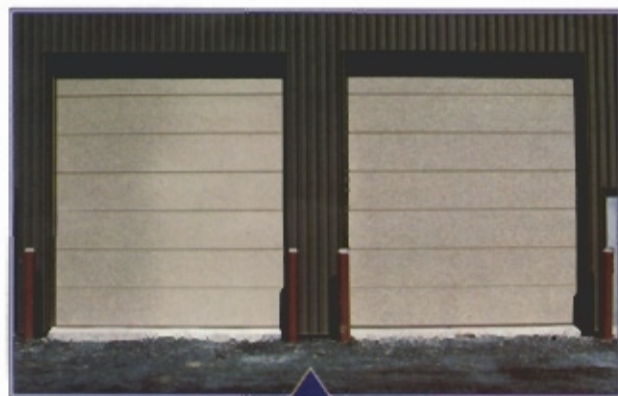
Isolation de polystyrène

L'isolation de polystyrène selon les normes de la centrale d'hypothèque donnant un rendement pour la densité moyenne d'environ 1.5 type 2 dont la résistance thermique serait à 1.66 R.S.I. (R 9.45) pour l'épaisseur du panneau soit 50mm (2").



Isolation de polyuréthane sans C.F.C.

L'isolant de polyuréthane devra être utilisé conformément aux exigences de la norme CAN/CGSB 51.26-M86, pour la densité moyenne d'environ 2 lbs/p.c. 32 Kg/m.c., dont la résistance thermique serait de 2.79 R.S.I. (R 15.85) pour l'épaisseur du panneau soit 50mm (2").



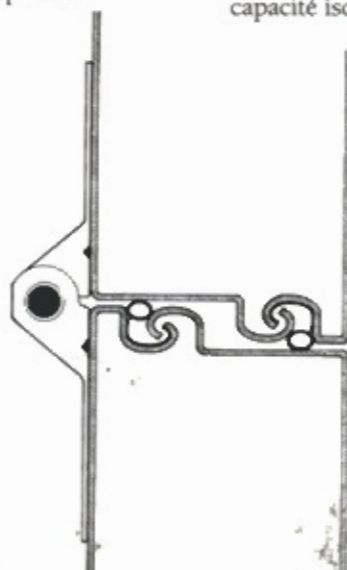


Capuchon d'extrémité

Les capuchons d'extrémité des panneaux "Econotherm" devront être emboîtés au moyen d'un couvercle en acier galvanisé de calibre 16, 3/4" x 2" x 5" pour les charnières doubles et de 3/4" x 2" x 3" pour les charnières simples. Aucun bloc de bois dans nos panneaux qui pourraient se détériorer.

Coupe-froid entre les panneaux

Les faces intérieures et extérieures des parois métalliques devront être séparées au moyen d'un coupe-froid continu de type "Lozaron" dont les avantages de conception sont les suivants: Elasticité, durabilité, compressibilité, stabilité et fini lisse. En effet il offre l'aspect du caoutchouc et son extrême souplesse lui permet d'être placé dans des fentes extrêmement étroites. Il est aussi très résistant aux intempéries de toutes sortes ainsi qu'à de nombreux produits chimiques. Sa surface lisse ne gèlera pas en contact avec d'autres matières.



Coupe-froid au périmètre

Un coupe-froid double-lame flexible retenu par une bande d'aluminium scelle l'encadrement de la porte en fin de course, donc économie d'énergie. Des renforts insérés à l'intérieur permettent l'ancrage des pentures et de la quincaillerie sans diminuer la capacité isolante de la porte.

Étanchéité du bas de porte

Un astragale en forme de "U" continu et souple fixé dans une extrusion profilée épouse les formes du plancher, éliminant les pertes de chaleur.

OPTIONS

Vitrage

Verres thermos doubles, dimensions standard de 24" x 12" insérés dans une moulure faites de P.V.C. monocoque. D'autres dimensions sont disponibles sur commande.

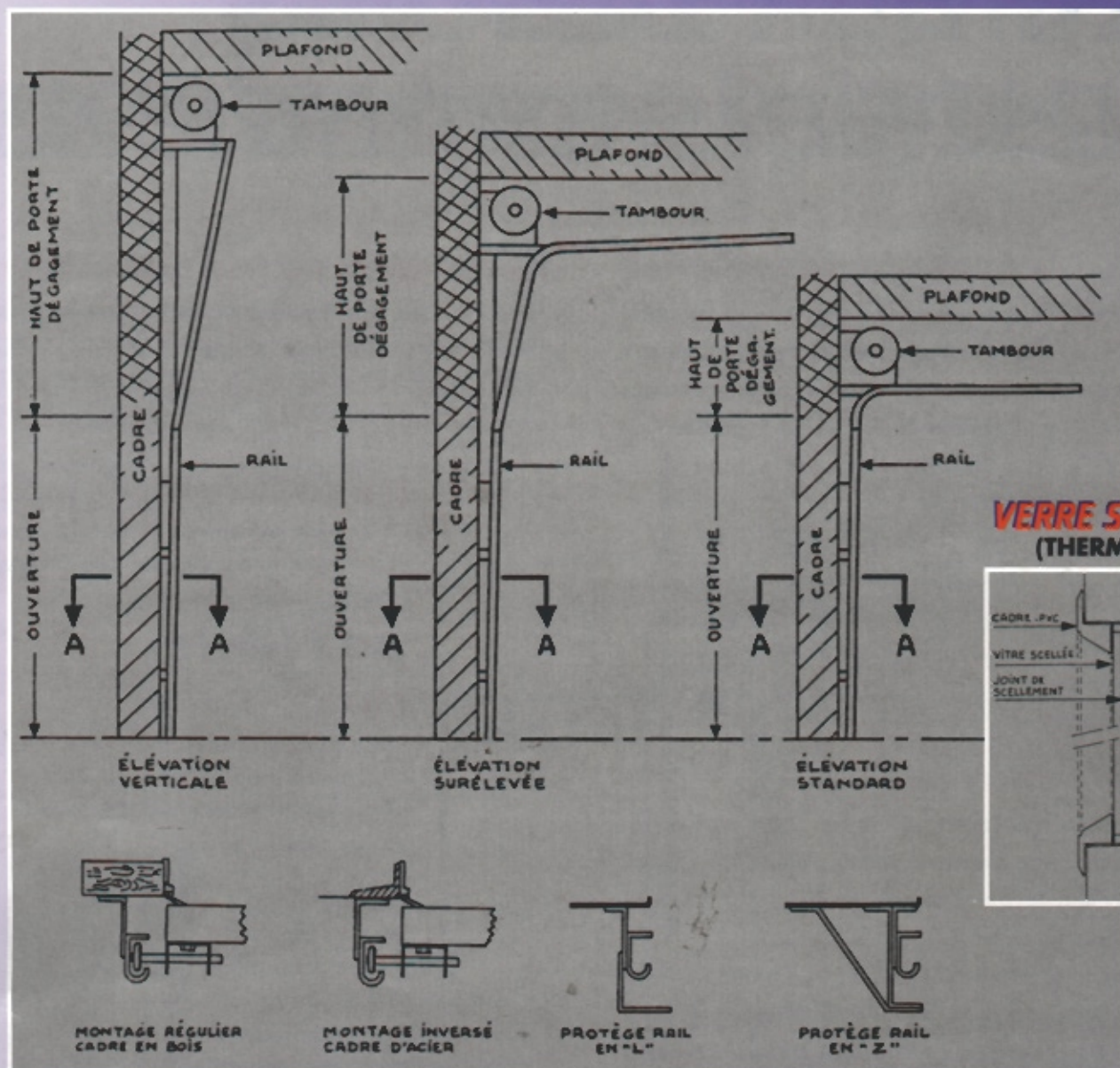
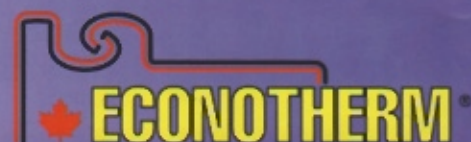
Peinture

Tous nos panneaux peuvent-être peints sur demande de la couleur de votre choix avec une peinture à base de polyuréthane ou autre.



MOUVEMENT D'OUVERTURE

"VUE SCHÉMATIQUE"



ECONOTHERM®

CARIGNAN, QUÉBEC CANADA

2174, boulevard Bellerive, Carignan (Québec) Canada J3L 4Z6

BREVETÉ AU CANADA 1982 / PATENTED CANADA 1982

PATENTED U.S.A. No. 4,368,772

DISTRIBUÉ PAR :

IMPRIMÉ AU CANADA